**行业痛点**

1、监控过程困难

生产设备状态、效率、过程中数据难以实现远程监控。

2、数据安全性低

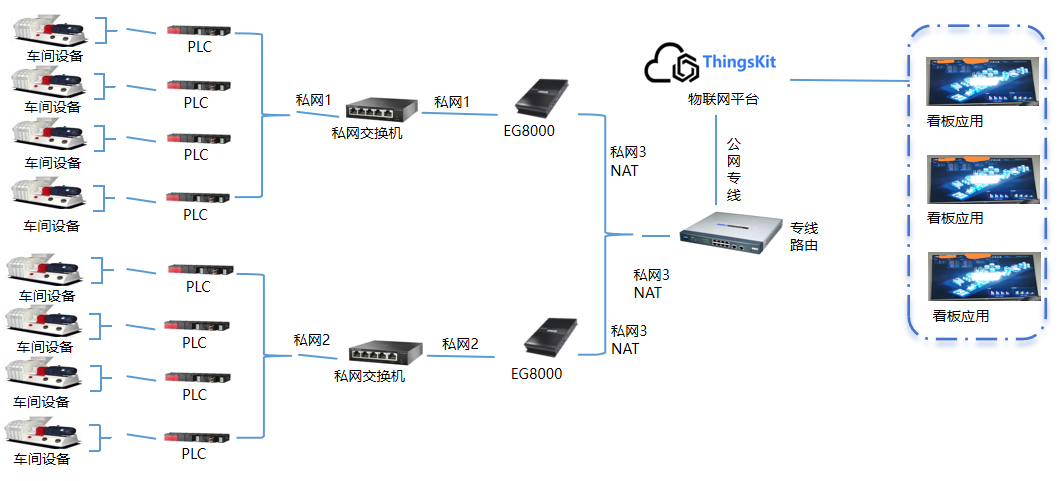
数据无法云端备份，数据存在丢失风险。

3、数据过于分散

各厂商PLC协议众多，数据无法统一分析。

**方案介绍**

车间设备的数据通过PLC采集，经过交换机进行传输至边缘计算网关，再经由专线路由传输至物联网平台进行数据处理，将处理后的数据传输至后台看板应用。其中的私网交换机与专线路由保障了数据的安全性及统一性。（通过边缘计算网关的连接控制，使得可以远程操作PLC进行编程，完成数据的远程处理及远程编程的操作。



**方案价值**

1、数据统一

系统支持不同厂商PLC设备的数据解析转换，统一分析。

2、远程监控得到保障

生产数据远程可视化展示，提升生产决策能力。

3、数据安全性提高

系统具备断网续传功能，保障数据稳定传输。